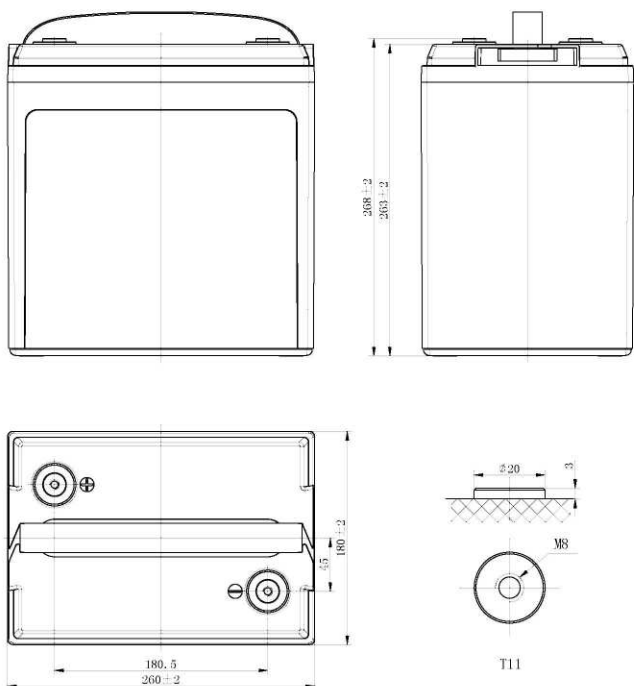


ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ AGM МНОГОКРАТНОГО ЦИКЛА ГЛУБОКОГО ЗАРЯДА-РАЗРЯДА



LDC6-265-GC2 (6 В; 268 А•ч)



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения	
Напряжение	6 В	
	Длина	260 мм (10,2")
	Ширина	180 мм (7,09")
	Высота корпуса	263 мм (10,4")
	Общая высота	268 мм (10,6")
Прибл. вес	32,9 кг (72,5 фунта)	
Тип вывода	T11 (M8)	
Материал корпуса	ABS	
Резервная емкость	При 25 А	620 мин
	При 75 А	165 мин
Емкость	20 ч	268 А•ч
	10 ч	240 А•ч
	5 ч	220 А•ч
Диапазон рабочих температур	Разряд	От -20 до 55°C (от -4 до 131°F)
	Заряд	От 0 до 40°C (от 32 до 104°F)
	Хранение	От -15 до 40°C (от 5 до 104°F)

ПРИМЕНЕНИЕ

- Электромобили
- Гольф-мобили
- Туристские автомобили
- Оборудование для очистки/мойки
- Автогидроподъемники
- Средства обеспечения подвижности



Примечание: Момент затяжки зажима в дюймофунтах (Нм): 97,28-130,0 (11,0-14,7)



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ AGM МНОГОКРАТНОГО ЦИКЛА ГЛУБОКОГО ЗАРЯДА-РАЗРЯДА



LDC6-265-GC2 (6 В; 268 А•ч)

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Постоянная начальная емкость

- Оптимальное количество активного материала положительного/отрицательного электрода (PAM/NAM);
- Технология смешивания и отверждения аккумуляторной массы с добавлением кристаллов 4BS;
- Двухслойный сепаратор;
- Оптимальная относительная плотность электролита;

Снижение потерь воды

- Оптимальное количество активного материала положительного/отрицательного электрода (PAM/NAM);
- Новое соотношение PAM/NAM;
- Сплав редкоземельных элементов;

Решение проблемы сульфатации отрицательных активных масс

- Технология Carbon boost;
- Технология предварительного сульфатирования;

Оптимальная работа в состоянии неполного заряда

- Технология Carbon boost;
- Смешанная технология carbon boost;
- Разработка для оборудования высокого уровня за счет использования углеродной добавки;

Замедление процесса размягчения и оплывания положительной активной массы

- Изменение давления сборки пластин;
- Технология смешивания и отверждения аккумуляторной массы с добавлением кристаллов 4BS;
- Более высокая плотность активной массы;

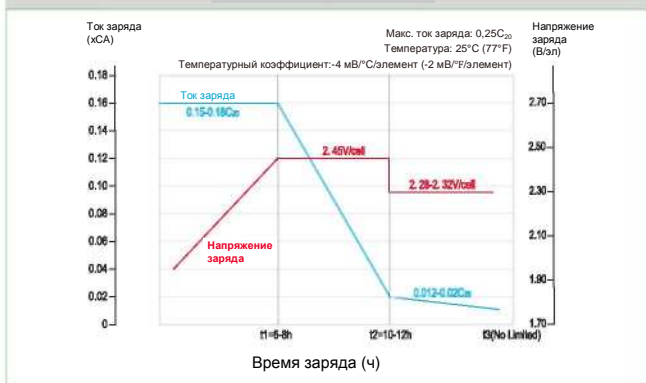
Оптимизация процесса расслоения электролита

- Использование технологии AGM-GEL;

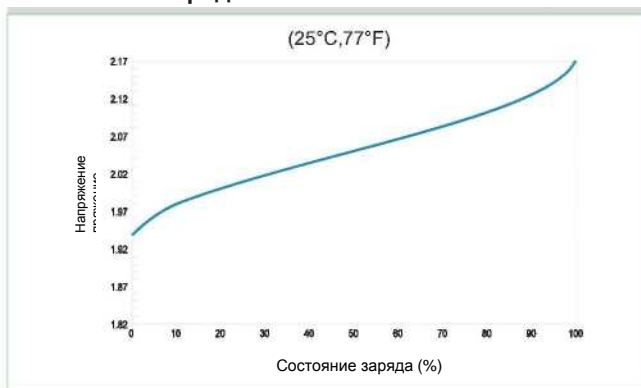
Отличные характеристики в режиме глубокого цикла

- Изменение давления сборки пластин;
- Новое соотношение PAM/NAM;
- Гелеобразный электролит;
- Сплав редкоземельных элементов;
- Двухслойный сепаратор;
- Сниженная температура заливки кислоты.

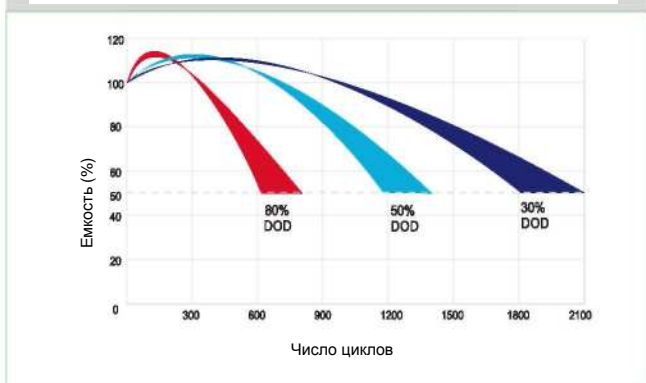
Профиль зарядки



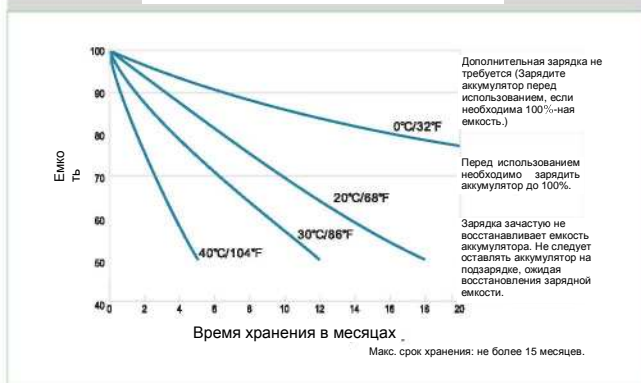
Кривая зависимости напряжения разомкнутой цепи и состояния заряда



Зависимость срока службы от глубины разряда



Характеристики саморазряда



Leoch International Technology Ltd.
www.leoch.com

Leoch Batteries Pte Ltd
www.leoch.sg

Leoch Battery Corporation
www.leochamericas.com

Leoch Europe S.A.
www.leoch.eu

Представленные данные и изображения носят справочный характер. Компания Leoch оставляет за собой право окончательной интерпретации. © LEOCH. Все права защищены. Торговые марки и логотипы являются собственностью компании LEOCH и ее аффилированных лиц, если не указано иное. Оставляем за собой право внесения изменений без предварительного уведомления. Ошибки и упущения исключены из ответственности (E&OE).

Номер публикации: LB-LDC6-265-GC2-PD-EN-V1.0-20230804